

ΝΟΜΟΣ ΣΕΡΡΩΝ

ΔΗΜΟΣ ΣΕΡΡΩΝ

Δ/ΝΣΗ ΚΑΘΑΡΙΟΤΗΤΑΣ

Τμήμα Συντήρησης και Κίνησης Οχημάτων

Αρ.Μελέτης: 7 /2018

* Μ Ε Λ Ε Τ Η *

υπ' αρ. 7 /2018

ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ: ΕΝΟΣ (1) ΗΜΙΦΟΡΤΗΓΟΥ.

ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ : **33.480,00 ΕΥΡΩ**

ΠΡΟΕΛΕΥΣΗ : ΕΣΟΔΑ ΔΗΜΟΥ

ΣΥΝΤΑΞΑΣ : ΛΕΜΟΝΗΣ ΙΟΡΔΑΝΗΣ (ΤΕΧΝΟΛΟΓΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΟΧΗΜΑΤΩΝ)

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΝΟΜΟΣ ΣΕΡΡΩΝ

ΔΗΜΟΣ ΣΕΡΡΩΝ

Δ/ΝΣΗ ΚΑΘΑΡΙΟΤΗΤΑΣ

Τμήμα Συντήρησης και Κίνησης Οχημάτων

Αρ.Μελέτης: 7 /2018

Προμήθεια Ενός (1) ημιφορτηγού

Προϋπολογισμός με ΦΠΑ 24%

33.480,00 ΕΥΡΩ

ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟΣ ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ

A/A	ΕΙΔΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ	A.T.	E.M.	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	T.M.	ΔΑΠΑΝΗ
1.	Ημιφορτηγό	1	TEM	1	27.000	27.000,00

ΑΘΡΟΙΣΜΑ : 27.000,00

Φ.Π.Α. 24% : 6.480,00

ΣΥΝΟΛΟ ΕΥΡΩ : 33.480,00

Για τη θεώρηση
Ο ΠΡΟΙΣΤΑΜΕΝΟΣ Δ/ΝΣΗΣ
ΚΑΘΑΡΙΟΤΗΤΑΣ

Για τη σύνταξη

ΔΑΣΚΑΛΟΠΟΥΛΟΣ ΠΕΤΡΟΣ
Αρχ/νας

ΛΕΜΟΝΗΣ ΙΟΡΔΑΝΗΣ
Τεχν/γος Μηχ/κος.Οχημάτων

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

Προμήθεια Ενός (1) ημιφορτηγού

ΝΟΜΟΣ ΣΕΡΡΩΝ

ΔΗΜΟΣ ΣΕΡΡΩΝ

Δ/ΝΣΗ ΚΑΘΑΡΙΟΤΗΤΑΣ

Τμήμα Συντήρησης και Κίνησης Οχημάτων

Αρ.Μελέτης: 7 /2018

Προϋπολογισμός με ΦΠΑ 24%

33.480,00 ΕΥΡΩ

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

Η παραπάνω μελέτη προϋπολογισμού **33.480,00 ΕΥΡΩ** αναφέρεται στην προμήθεια ενός (1) ημιφορτηγού 4x4 διπλοκάμπινου αυτοκινήτου, σύμφωνα με τις Τεχνικές Προδιαγραφές, αντιρρυπαντικής τεχνολογίας, που θα χρησιμοποιηθεί από την Υπηρεσία Καθαριότητας του Δήμου Σερρών. Ειδικότερα θα χρησιμοποιηθεί για τη μεταφορά εργατοϋπαλληλικού προσωπικού και των εργαλείων τους για τον καθαρισμό των δημοτικών και τοπικών κοινοτήτων, στα όρια του Δήμου Σερρών, καθώς και για την αστυνόμευση, που είναι υποχρεωμένη η υπηρεσία να εκτελεί στα πλαίσια των καθηκόντων της.

Ο προϋπολογισμός της προμήθειας αναλύεται ως εξής:

Προμήθεια ενός (1) ημιφορτηγού αυτοκινήτου

27.000,00 ΕΥΡΩ

Φ.Π.Α. 24%

6.480,00 ΕΥΡΩ

ΣΥΝΟΛΟ

.....
33.480,00 ΕΥΡΩ

Για τη θεώρηση

Ο ΠΡΟΙΣΤΑΜΕΝΟΣ Δ/ΝΣΗΣ

ΚΑΘΑΡΙΟΤΗΤΑΣ

Για τη σύνταξη

ΔΑΣΚΑΛΟΠΟΥΛΟΣ ΠΕΤΡΟΣ

Αρχ/νας

ΛΕΜΟΝΗΣ ΙΟΡΔΑΝΗΣ

Τεχ/γος Μηχ/κος.Οχημάτων

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΝΟΜΟΣ ΣΕΡΡΩΝ

ΔΗΜΟΣ ΣΕΡΡΩΝ

Δ/ΝΣΗ ΚΑΘΑΡΙΟΤΗΤΑΣ

Τμήμα Συντήρησης και Κίνησης Οχημάτων

Αρ.Μελέτης: 7 /2018

Προμήθεια Ενός (1) ημιφορτηγού

Προϋπολογισμός με ΦΠΑ 24%

33.480,00 ΕΥΡΩ

ΤΙΜΟΛΟΓΙΟ

Άρθρο 1^ο.

Για την προμήθεια, μεταφορά και την παράδοση στον Δήμο Σερρών ενός ημιφορτηγού, σύμφωνα με τα αναγραφόμενα στο τεύχος Τεχνικών Προδιαγραφών.

(1 ΤΕΜ)

Τ.Ε. Είκοσι εφτά χιλιάδες (27.000,00) ΕΥΡΩ

Για τη θεώρηση

Ο ΠΡΟΙΣΤΑΜΕΝΟΣ Δ/ΝΣΗΣ
ΚΑΘΑΡΙΟΤΗΤΑΣ

Για τη σύνταξη

ΔΑΣΚΑΛΟΠΟΥΛΟΣ ΠΕΤΡΟΣ

Αρχ/νας

ΛΕΜΟΝΗΣ ΙΟΡΔΑΝΗΣ

Τεχ/γος Μηχ/κος.Οχημάτων

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΝΟΜΟΣ ΣΕΡΡΩΝ

ΔΗΜΟΣ ΣΕΡΡΩΝ

Δ/ΝΣΗ ΚΑΘΑΡΙΟΤΗΤΑΣ

Τμήμα Συντήρησης και Κίνησης Οχημάτων

Αρ.Μελέτης: 7 /2018

Προμήθεια Ενός (1) ημιφορτηγού

Προϋπολογισμός με ΦΠΑ 24%

33.480,00 ΕΥΡΩ

ΤΙΜΟΛΟΓΙΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

Άρθρο 1^ο.

Για την προμήθεια, μεταφορά και την παράδοση στον Δήμο Σερρών ενός ημιφορτηγού, σύμφωνα με τα αναγραφόμενα στο τεύχος Τεχνικών Προδιαγραφών .

(1 TEM)

Τ.Ε.

() ΕΥΡΩ

Σ.έρρες / / 2018

Ο ΠΡΟΣΦΕΡΩΝ

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΝΟΜΟΣ ΣΕΡΡΩΝ

ΔΗΜΟΣ ΣΕΡΡΩΝ

Δ/ΝΣΗ ΚΑΘΑΡΙΟΤΗΤΑΣ

Τμήμα Συντήρησης και Κίνησης Οχημάτων

Αρ.Μελέτης: 7/2018

Προμήθεια Ενός (1) ημιφορτηγού

Προϋπολογισμός με ΦΠΑ 24%

33.480,00 ΕΥΡΩ

ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

A/A	ΕΙΔΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ	A.T.	E.M.	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	T.M.	ΔΑΠΑΝΗ
1.	Ημιφορτηγό	1	TEM	1		

ΑΘΡΟΙΣΜΑ :

Φ.Π.Α. 24% :

ΣΥΝΟΛΟ ΕΥΡΩ : -----

Σ.έρρες / / 2018

Ο ΠΡΟΣΦΕΡΩΝ

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

Προμήθεια Ενός (1) ημιφορτηγού

ΝΟΜΟΣ ΣΕΡΡΩΝ

ΔΗΜΟΣ ΣΕΡΡΩΝ

Δ/ΝΣΗ ΚΑΘΑΡΙΟΤΗΤΑΣ

Τμήμα Συντήρησης και Κίνησης Οχημάτων

Αρ.Μελέτης: 7 /2018

Προϋπολογισμός με ΦΠΑ 24%

33.480,00 ΕΥΡΩ

ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

ΓΕΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

Το υπό προμήθεια αυτοκίνητο θα είναι καινούργιο πετρελαιοκίνητο, σύγχρονου λίαν εξελιγμένου, γνωστού και αναγνωρισμένου τύπου.

Οι διαστάσεις του οχήματος, τα βάρη κατ' άξονα και τα υπόλοιπα κατασκευαστικά στοιχεία θα πρέπει να ανταποκρίνονται στις ισχύουσες διατάξεις και να είναι δυνατή η κυκλοφορία τους στην Ελλάδα με βάση τη νόμιμη άδεια κυκλοφορίας.

Το μεικτό βάρος του οχήματος να είναι 3,0 tn περίπου.

Η υπερκατασκευή (καρότσα) να είναι ικανή να μεταφέρει 1.000 κιλά περίπου ωφέλιμο φορτίο.

Το αυτοκίνητο θα παραδίδεται με τα παρακάτω παρελκόμενα:

- α) Εφεδρικός τροχός με το ελαστικό του.
- β) Σειρά εργαλείων.
- γ) Πυροσβεστήρας σύμφωνα με τον Κ.Ο.Κ., κατά την ημερομηνία παράδοσης του οχήματος.
- δ) Πλήρες φαρμακείο όπως προβλέπεται από Κ.Ο.Κ.
- ε) Τρίγωνο βλαβών.
- στ) Σειρά τεχνικών εγχειριδίων συντήρησης στην Ελληνική-Αγγλική για το πλαίσιο και την υπερκατασκευή.
- ζ) Αντιολισθητικές αλυσίδες κατάλληλες για τον τύπο των ελαστικών του αυτοκινήτου.

Για τον τύπο του προσφερόμενου πλαισίου και υπερκατασκευής ο διαγωνιζόμενος είναι υποχρεωμένος να φέρει βιβλίο ανταλλακτικών και βιβλίο επισκευών στην Ελληνική.

Το όχημα θα έχει πλήρη ηλεκτρική εγκατάσταση φωτισμού σύμφωνα με τον ισχύοντα Κ.Ο.Κ. θα είναι δε εφοδιασμένο με τους προβλεπόμενους καθρέπτες, φωτιστικά σώματα και ηχητικά συστήματα.

Από την Υπηρεσία θα ορισθούν το χρώμα και οι επιγραφές τις οποίες το αυτοκίνητο πρέπει να φέρει και τις οποίες ο ανάδοχος θα είναι υποχρεωμένος να εκτελέσει.

ΠΛΑΙΣΙΟ ΑΥΤΟΚΙΝΗΤΟΥ

1. Το πλαίσιο του υπό προμήθεια αυτοκινήτου θα είναι DIESEL 4x4, διπλοκάμπινο, τετράθυρο από τα τελευταία μοντέλα της αντίστοιχης σειράς που κυκλοφορούν ευρέως τόσο στην Ελλάδα όσο και στο εξωτερικό.
2. Το τιμόνι θα είναι υδραυλικό και πρέπει να βρίσκεται στο αριστερό του οχήματος.
3. Η καμπίνα του οδηγού θα προβλέπει κάθισμα οδηγού ρυθμιζόμενου τύπου, κάθισμα συνοδηγού καθώς και αντίστοιχα καθίσματα πίσω. Τα καθίσματα θα είναι επενδυμένα με κατάλληλο ύφασμα ή δέρμα. Το ταμπλό θα είναι με τα συνηθισμένα όργανα ελέγχου και φωτεινά σήματα ασφαλείας, ανεμοθώρακα από γυαλί SECURIT ή παρόμοιου τύπου ασφαλείας, θερμική μόνωση με ανάλογη επένδυση, δύο τουλάχιστον ηλεκτρικούς υαλοκαθαριστήρες, ηλεκτρικά παράθυρα οδηγού και συνοδηγού, δύο τουλάχιστον αλεξήλια ρυθμιζόμενης θέσης, δάπεδο καλυμμένο με πλαστικούς τάπητες, σύστημα ψύξης-θέρμανσης με air-condition, πλαφονιέρα φωτισμού και γενικά κάθε εξοπλισμό που έχουν οι θαλαμίσκοι

των σύγχρονων οχημάτων. Επίσης θα φέρει ηχοσύστημα ραδιόφωνο με CD player. Θα φέρει αερόσακους τουλάχιστον οδηγού και συνοδηγού.

4. Το πλαίσιο θα έχει πλήρεις τροχούς με ελαστικά επίσωστρα καινούργια, κατάλληλου αριθμού και διαστάσεων με μεταλλικές ζάντες και θα ανταποκρίνονται στις λειτουργικές ανάγκες του αυτοκινήτου.

5. Το κιβώτιο ταχυτήτων θα είναι μηχανικό 5-6 σχέσεων εμπροστοπορίας και μιας οπισθοπορίας, ενισχυμένου τύπου. Επιπλέον να φέρει λεβιέ μετάδοσης τετρακίνησης ή ηλεκτρονικό σύστημα επιλογής τετρακίνησης.

6. Το σύστημα πέδησης θα εξασφαλίζει απόλυτα το πλήρως φορτωμένο όχημα και τους επιβαίνοντες. Το αυτοκίνητο θα είναι εφοδιασμένο με εμπρόσθια φρένα τα οποία θα αποτελούνται από αεριζόμενους δίσκους με δαγκάνες δύο εμβόλων, τα δε οπίσθια φρένα θα είναι με ταμπούρα ή δισκόφρενα. Το χειρόφρενο θα ασφαλίσει απόλυτα το πλήρως φορτωμένο όχημα σε κλίση δρόμου τουλάχιστον 10% με νεκρό σημείο ταχυτήτων. Θα φέρει σύστημα αντιμπλοκαρίσματος τροχών (ABS) και ηλεκτρονικό σύστημα ευστάθειας.

7. Ο κινητήρας θα είναι πετρελαίου (diesel) απευθείας έγχυσης αντιρρυπαντικής τεχνολογίας, τετράχρονος υδρόψυκτος, κυβισμού περίπου 2300 κ. εκ. και ισχύς τουλάχιστον 140 PS, από τους γνωστούς τύπους που κυκλοφορούν στο εμπόριο, ώστε σε ομαλές συνθήκες να μην προκύπτει πρόβλημα ανταλλακτικών και ούτε να χρειάζεται κάποια ιδιαίτερη εκπαίδευση του προσωπικού για την αντιμετώπιση των βασικών βλαβών του κινητήρα.

8. Το πλαίσιο του οχήματος κατά τη διάρκεια της εγγύησης καλής λειτουργίας σε καμία περίπτωση δεν επιτρέπεται να παρουσιάσει πρόβλημα για φορτίο μέχρι 20% μεγαλύτερο του ανώτατου επιτρεπόμενου. Σε περίπτωση που θα διαπιστωθεί τέτοιο ελάττωμα ο προμηθευτής θα είναι υποχρεωμένος χωρίς αντίρρηση να παραλάβει το αυτοκίνητο να επισκευάσει το πλαίσιο με τον παραδεκτό επιστημονικό τρόπο και μετά από επιθεώρηση στο Υπουργείο Συγκοινωνιών να το παραδώσει μέσα σε δύο (2) εβδομάδες το αργότερο στον Δήμο.

9. Το διαφορικό και τα ημιαξόνια θα είναι ισχυρής και δοκιμασμένης κατασκευής.

10. Οι εμπρόσθιες αναρτήσεις θα είναι ανεξάρτητες με διπλά ψαλίδια και τηλεσκοπικά αμορτισέρ, η δε οπίσθια με άκαμπτο άξονα με ελλειπτικά φύλλα σούστας και τηλεσκοπικά αμορτισέρ.

ΥΠΕΡΚΑΤΑΣΚΕΥΗ

Το παραπάνω όχημα θα φέρει καρότσα ανάλογων διαστάσεων ικανή να δεχθεί φορτίο περίπου 1.000 κιλών. Η καρότσα θα είναι διαστάσεων μήκους 1500 χλστ., πλάτους 1500 χλστ. και ύψους 400 χλστ. περίπου. Είναι επιθυμητή καρότσα με επένδυση.

Θα φέρει αγγίρια στήριξης (δέστρες εμπορευμάτων) τοποθετημένα επάνω στα πλαϊνά της καρότσας, στα κινητά μέρη (πόρτα καρότσας).

Για τη θεώρηση

Ο ΠΡΟΙΣΤΑΜΕΝΟΣ Δ/ΝΣΗΣ
ΚΑΘΑΡΙΟΤΗΤΑΣ

Για τη σύνταξη

ΔΑΣΚΑΛΟΠΟΥΛΟΣ ΠΕΤΡΟΣ

Αρχ/νας

ΛΕΜΟΝΗΣ ΙΟΡΔΑΝΗΣ

Τεχ/γος Μηχ/κος.Οχημάτων

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

Προμήθεια Ενός (1) ημιφορτηγού

ΝΟΜΟΣ ΣΕΡΡΩΝ

ΔΗΜΟΣ ΣΕΡΡΩΝ

Δ/ΝΣΗ ΚΑΘΑΡΙΟΤΗΤΑΣ

Τμήμα Συντήρησης και Κίνησης Οχημάτων

Αρ.Μελέτης: 7 /2018

Προϋπολογισμός με ΦΠΑ 24%

33.480,00 ΕΥΡΩ

ΓΕΝΙΚΗ ΚΑΙ ΕΙΔΙΚΗ ΣΥΓΓΡΑΦΗ ΥΠΟΧΡΕΩΣΕΩΝ

ΑΡΘΡΟ 1 - ΔΙΑΤΑΞΕΙΣ ΠΟΥ ΙΣΧΥΟΥΝ

- Η Υπ. Απόφαση 11389/23/3/1993 περί ενιαίου κανονισμού προμηθειών Ο.Τ.Α. (ΦΕΚ Β' 185/23-3-93) του ΥΠ.ΕΣ. όπως τροποποιήθηκε και ισχύει σήμερα.
- Τον ν. 4412/2016 Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ).
- Τον ν. 3463/06 «Κύρωση του Κώδικα Δήμων και Κοινοτήτων» (ΦΕΚ-114 Α') όπως τροποποιήθηκε και ισχύει σήμερα.

ΑΡΘΡΟ 2 - ΑΜΟΙΒΑΙΕΣ ΥΠΟΧΡΕΩΣΕΙΣ

- Το υπό προμήθεια όχημα θα είναι αρίστης ποιότητας και θα ελεγχθεί με βάση τις ισχύουσες προδιαγραφές, η ποιότητά τους.
- Δεν επιτρέπεται μεταγενέστερη αύξηση των τιμών μονάδας και η προμήθεια δεν υπόκειται στις διατάξεις περί αναθεώρησης των τιμών μονάδας.
- Το υπό προμήθεια όχημα θα παραδοθεί στο Αμαξοστάσιο του Δήμου ή σύμφωνα με την επιθυμία της υπηρεσίας.
- **Ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να προβεί σε όλες τις απαραίτητες διαδικασίες και την έκδοση άδειας κυκλοφορίας και πινακίδων, ώστε το όχημα να είναι έτοιμο για κυκλοφορία.**

ΑΡΘΡΟ 3 – ΠΡΟΘΕΣΜΙΕΣ

3.1. Η προμήθεια θα υλοποιηθεί σε **διάστημα ενενήντα (90) ημερών** από την υπογραφή της σύμβασης, θα συντάσσεται και θα υπογράφεται το πρωτόκολλο προσωρινής παραλαβής της προμήθειας, προκειμένου να πραγματοποιηθεί η πληρωμή του προμηθευτή.

3.2. Σε περίπτωση αδυναμίας του προμηθευτή να προμηθεύσει το όχημα ή παρατηρούμενων καθυστερήσεων παραδόσεως αυτών, ο Δήμος έχει το δικαίωμα να διαλύσει τη σύμβαση και να κηρύξει τον προμηθευτή έκπτωτο σύμφωνα με τις ισχύουσες διατάξεις, επιβάλλοντας στον προμηθευτή τις από τον νόμο προβλεπόμενες κυρώσεις.

ΑΡΘΡΟ 4 – ΕΓΓΥΗΣΗ - ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ

Εγγύηση καλής λειτουργίας

Η εγγύηση για το όχημα θα είναι για διάστημα **δώδεκα (12) μηνών** και άνω. Θα ισχύει από την ημερομηνία της παραλαβής. Η εγγύηση θα είναι πλήρης, θα καλύπτει κάθε είδους βλάβη (μηχανική – ηλεκτρική).

Συντήρηση – Ανταλλακτικά

Θα αναφερθούν τυχόν εξαιρετικά πλεονεκτήματα και ευκολίες συντήρησης που παρέχει, ο τύπος του ημιφορτηγού. Θα ληφθεί υπόψη επίσης και ο χρόνος που μεσολαβεί μεταξύ των συντηρήσεων – service (να αναφερθεί στην προσφορά) ο οποίος θα πρέπει να είναι όσο το δυνατό μεγαλύτερος. Να αναφερθούν στην προσφορά **τα τυχόν δωρεάν σέρβις**. Να προσκομιστεί αναλυτική κατάσταση των κεντρικών και εξουσιοδοτημένων συνεργείων και αποθηκών ανταλλακτικών για την εκτέλεση επισκευών και συντήρηση για το πλήρες όχημα.

Την ημέρα της παράδοσης του ημιφορτηγού στο αμαξοστάσιο του Δήμου θα γίνει επίδειξη όλων των λειτουργιών.

Για τη θεώρηση

Ο ΠΡΟΙΣΤΑΜΕΝΟΣ Δ/ΝΣΗΣ
ΚΑΘΑΡΙΟΤΗΤΑΣ

Για τη σύνταξη

ΔΑΣΚΑΛΟΠΟΥΛΟΣ ΠΕΤΡΟΣ

Αρχ/νας

ΛΕΜΟΝΗΣ ΙΟΡΔΑΝΗΣ

Τεχ/γος Μηχ/κος, Οχημάτων