



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
 ΝΟΜΟΣ ΣΕΡΡΩΝ  
 ΔΗΜΟΣ ΣΕΡΡΩΝ  
ΔΗΜΟΤΙΚΟ ΣΥΜΒΟΥΛΙΟ

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

Απόσπασμα της  
 Αριθμ. Συνεδρίασης: 9 / 12-05-2016

Αριθμ. Απόφασης: 338 / 2016

**ΘΕΜΑ:** Έγκριση διενέργειας παροχής υπηρεσίας για την έκδοση πιστοποιητικών ελέγχου των ανυψωτικών μηχανημάτων του Δήμου μας και διάθεση σχετικής πίστωσης.

Στις Σέρρες και στο Διοικητήριο, σήμερα την 12<sup>η</sup> του μηνός **ΜΑΪΟΥ** του έτους **2016**, ημέρα της εβδομάδος **ΠΕΜΠΤΗ** και ώρα **21:00** συνεδρίασε το Δημοτικό Συμβούλιο Σερρών, ύστερα από την αριθμ. **9/05-05-2016** έγγραφη πρόσκληση του Προέδρου του Δημοτικού Συμβουλίου, που επιδόθηκε σε όλους τους Δημοτικούς Συμβούλους, σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 67 του Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/7-6-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης».

Αφού διαπιστώθηκε ότι υπάρχει η νόμιμη απαρτία, σύμφωνα με τις διατάξεις της παρ. 2 του άρθρου 96 του Ν. 3463/2006, δεδομένου ότι σε σύνολο 40 Δημοτικών Συμβούλων, παρόντες ήταν 36, δηλαδή:

**ΠΑΡΟΝΤΕΣ:**

Παπαβασιλείου Βασίλειος (Πρόεδρος Δ.Σ.)	Καλώτα Παναγιώτα
Ιανίδου – Βίλλιου Δέσποινα (Αντιπρόεδρος Δ.Σ.)	Καρπουχτσής Κωνσταντίνος
Θεοχάρης Μιχαήλ (Γραμματέας ΔΣ)	
Αγιαννίδου-Αρβανίτη Σταυρούλα	Λαζαρίδης Αβραάμ
Αναστασιάδης Αντώνιος	Μερετούδης Δημήτριος
Αναστασιάδης Ηλίας	Μηλίδης Θεόδωρος
Αραμπατζής Θεόδωρος	Μοσχολιός Ζωγράφος
Γαλάνης Στέργιος	Μπιτζίδου – Σαρακενίδου Σοφία
Γάτσιος Αθανάσιος	Μυστακίδης Παύλος
Γάτσιος Ιωάννης	Ραμπότας Ευθύμιος
Γεωργούλα Σουλτάνα	
Γιαννακίδης Δημήτριος	Στεργίου Νικόλαος
Γκότσης Ηλίας	Τερζής Βασίλειος
Γρηγοριάδης Παναγιώτης	
Γρηγοριάδης Χρήστος	Φωτιάδης Στέφανος
Δούκας Γεώργιος	Χαρίτος Χρήστος
Δρίγκα Χρυσούλα	Χασαπίδης Κωνσταντίνος
Ηλιοπούλου Σταλακτή	Χατζημαργαρίτης Μαργαρίτης
Καδής Γεώργιος	
Καλαϊτζίδης Αλέξανδρος	Χρυσανθίδης Βασίλειος

**ΑΠΟΝΤΕΣ:** 1. Καρύδας Νικόλαος, 2. Σούζας Ζαχαρίας, 3. Τσαλικογλου Δημήτριος, 4. Χράπας Παντελής.

Οι Πρόεδροι των Συμβουλίων των Τοπικών και Δημοτικών Κοινοτήτων, κλήθηκαν σύμφωνα με τις διατάξεις της παρ. 8 του άρθρου 67 του Ν. 3852/2010 και παρών δεν ήταν κανείς.

Ο Πρόεδρος του Δ.Σ., μετά την διαπίστωση απαρτίας, κήρυξε την έναρξη του Δημοτικού Συμβουλίου, στην οποία ήταν παρών ο Δήμαρχος κ. Αγγελίδης Πέτρος, που κλήθηκε σύμφωνα με τις διατάξεις της παρ. 6 του άρθρου 67 του Ν. 3852/2010.

- Ο Δημ. Σύμβουλος κ. Χατζημαργαρίτης Μαργαρίτης, αποχώρησε μετά την ολοκλήρωση συζήτησης του 4<sup>ου</sup> θέματος της ημερήσιας διάταξης.

Το Δημοτικό Συμβούλιο στην παραπάνω συνεδρίασή του, στο 13<sup>ο</sup> θέμα της ημερήσιας διάταξης, ύστερα από την υπ' αριθμ. 16911 / 27-4-2016 εισήγηση του Τμήματος Η/Μ Έργων Ενεργειακών Εφαρμογών & Υπηρεσιών του Δήμου, που έχει ως εξής:

« Κ. Δήμαρχε ,

Σας γνωρίζουμε ότι σύμφωνα με τον Κανονισμό Ελέγχου Ανυψωτικών Μηχανημάτων ΚΥΑ 15085/593 (ΦΕΚ 1186/Β/25.08.2003) και την Υπουργική Απόφαση (ΦΕΚ 2062/Β/23-08-2013) είναι υποχρεωτικός ο επανέλεγχος ( έλεγχος τύπου Α) και η έκδοση πιστοποιητικών ελέγχου των ανυψωτικών μηχανημάτων του Δήμου μας.

Ο Δήμος διαθέτει το ΜΕ 92772, ΜΕ 88214 και ΚΗΥ -5165 ανυψωτικά μηχανήματα των οποίων η πιστοποίηση λήγει το έτος 2016 και θα πρέπει να επανελεγχθούν ως προς την σωστή λειτουργία τους για την ασφάλεια των εργαζομένων που τα χρησιμοποιούν.

Η δαπάνη της παροχής υπηρεσίας της πιστοποίησης, ανέρχεται στα 500,00 ευρώ συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ.

Μετά τα παραπάνω παρακαλούμε για την έγκριση διενέργειας της παραπάνω παροχής υπηρεσίας.

Η ψήφιση της πίστωσης και ο τρόπος διενέργειας της παροχής υπηρεσίας θα οριστεί με απόφαση της Οικονομική Επιτροπής » ,

και σχετική συζήτηση, έχοντας υπόψη και τις διατάξεις των άρθρων 65 και 72 του Ν. 3852/2010

### **ΑΠΟΦΑΣΙΖΕΙ ΟΜΟΦΩΝΑ**

**Α)** Εγκρίνει την διενέργεια παροχής υπηρεσίας, ποσού 500,00 € συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ, για την έκδοση πιστοποιητικών ελέγχου των με αρ. ΜΕ 92772, ΜΕ 88214 και ΚΗΥ -5165 ανυψωτικών μηχανημάτων του Δήμου μας, των οποίων η πιστοποίηση λήγει το έτος 2016 και θα πρέπει να επανελεγχθούν (έλεγχος τύπου Α) ως προς την σωστή λειτουργία τους για την ασφάλεια των εργαζομένων που τα χρησιμοποιούν, για την οποία έχει εγγραφεί σε βάρος του προϋπολογισμού του Δήμου χρήσης 2016 πίστωση 500,00 € στον Κ.Α. 20.6263.004 με την ένδειξη: “Πιστοποίηση ανυψωτικών μηχ/των”.

**Β)** Η έγκριση της παροχής υπηρεσίας, η ψήφιση σχετικής πίστωσης, ο τρόπος εκτέλεσης της ως άνω παροχής, θα καθοριστούν με απόφαση της Οικονομικής επιτροπής, σύμφωνα με το άρθρο 3 παρ. 1 του ΕΚΠΟΤΑ.

Αναθέτει στον κ. Δήμαρχο τις παραπέρα ενέργειες.

**Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΟΥ Δ.Σ.**

**Ο ΓΡΑΜΜΑΤΕΑΣ ΤΟΥ Δ.Σ.**

**ΠΑΠΑΒΑΣΙΛΕΙΟΥ ΒΑΣΙΛΕΙΟΣ**

**ΘΕΟΧΑΡΗΣ ΜΙΧΑΗΛ**

**ΤΑ ΜΕΛΗ**

**Όπως υπογράφουν στο πρακτικό**

**Σέρρες 17-05-2016**

**Πιστό Αντίγραφο**

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΣΕΡΡΩΝ**

**ΠΕΤΡΟΣ ΑΓΓΕΛΙΔΗΣ**

**Μ. Ε. Δ.**

**Η ΓΡΑΜΜΑΤΕΑΣ ΤΟΥ Δ. Σ.**

**ΓΑΡΥΦΑΛΛΙΑ ΠΑΓΚΑΛΟΥ**