



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΣΕΡΡΩΝ  
ΔΗΜΟΣ ΣΕΡΡΩΝ  
ΔΗΜΟΤΙΚΟ ΣΥΜΒΟΥΛΙΟ**

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

**Απόσπασμα της  
Αριθμ. Συνεδρίασης: 27 / 09-11-2011**

**Αριθμ. Απόφασης: 873 / 2011**

**ΘΕΜΑ:** Έγκριση συμμετοχής εκπροσώπου του Δήμου Σερρών, στην Διεθνής Έκθεση Τουρισμού 27<sup>η</sup> PHILOXENIA στις 18-20 Νοεμβρίου, στην Δ.Ε.Θ.

Στις Σέρρες και στο Δημοτικό Κατάστημα, σήμερα την **9<sup>η</sup>** του μηνός **ΝΟΕΜΒΡΙΟΥ** του έτους **2011**, ημέρα της εβδομάδος **ΤΕΤΑΡΤΗ** και ώρα **20:00** συνεδρίασε το Δημοτικό Συμβούλιο Σερρών, ύστερα από την αριθμ. **27/03-11-2011** έγγραφη πρόσκληση του Προέδρου του Δημοτικού Συμβουλίου, που επιδόθηκε σε όλους τους Δημοτικούς Συμβούλους, σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 67 του Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/7-6-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης».

Αφού διαπιστώθηκε ότι υπάρχει η νόμιμη απαρτία, σύμφωνα με τις διατάξεις της παρ. 2 του άρθρου 96 του Ν. 3463/2006, δεδομένου ότι σε σύνολο 41 Δημοτικών Συμβούλων, παρόντες ήταν 39 δηλαδή:

**ΠΑΡΟΝΤΕΣ:**

Παπαβασιλείου Βασίλειος (Πρόεδρος Δ.Σ.)  
Δινάκης Κων/νος (Αντιπρόεδρος Δ.Σ.)  
Χουρουζίδης Νικόλαος (Γραμματέας Δ.Σ.)  
Αγιαννίδου-Αρβανίτη Σταυρούλα

Καλαϊτζίδης Βασίλειος  
Κατιρτζόγλου Βασίλειος  
Κοτρώνης Παναγιώτης

Αναστασιάδης Αντώνιος  
Αποστολίδου Ραχήλ  
Αραμπατζής Θεόδωρος  
Αρναούτογλου Φωτεινή  
Βαλτσάνης Δημήτριος  
Γαλάνης Στέργιος  
Γάτσιος Αθανάσιος  
Γκότσης Ηλίας  
Γρηγοριάδης Παναγιώτης  
Δημητρίου Ευστράτιος  
Δήμου Ιωάννης  
Δούκας Γεώργιος  
Δρίγκα Χρυσούλα  
Ηλιοπούλου Σταλακτή  
Θεοχάρης Μιχαήλ  
Ίντος Δημήτριος

Μηλίδης Θεόδωρος  
Μοσχολιός Ζωγράφος  
Μπιτζίδου-Σαρακενίδου Σοφία  
Μυστακίδης Παύλος  
Νιζάμης Δημήτριος  
Παπαδοπούλου Φωτεινή  
Σαραντίδου Ερμοφύλη  
Σούζας Ζαχαρίας  
Σταυρόπουλος Χριστόδουλος  
Στεργίου Νικόλαος  
Τατούδης Παναγιώτης  
Φωτιάδης Στέφανος  
Χασαπίδης Κων/νος  
Χατζημαργαρίτης Μαργαρίτης  
Χράπας Παντελής  
Χρυσανθίδης Βασίλειος

**ΑΠΟΝΤΕΣ:** 1. Αγοραστός Αγοραστός, 2. Μερετούδης Δημήτριος.

Ο Πρόεδρος του Δ.Σ., μετά την διαπίστωση απαρτίας, κήρυξε την έναρξη του Δημοτικού Συμβουλίου, στην οποία ήταν παρών ο Δήμαρχος κ. Αγγελίδης Πέτρος, που κλήθηκε σύμφωνα με τις διατάξεις της παρ. 6 του άρθρου 67 του Ν. 3852/2010.

Μετά το πέρας του κανονικού χρόνου συνεδρίασης, σύμφωνα με τον κανονισμό, (4 ώρες συνεδρίας + 1 ώρα) αποφασίστηκε η **διακοπή της συνεδρίασης** και η συνέχισή της την **επομένη 10 Νοεμβρίου 2011 και ώρα 21:00**.

Κατά τη συνεδρίαση της **10<sup>ης</sup> Νοεμβρίου 2011, απουσίαζαν** οι κ.κ.:  
Αγοραστός Αγοραστός, Μερετούδης Δημήτριος, Καλαϊτζίδης Βασίλειος, Κοτρώνης Παναγιώτης, Παπαδοπούλου Φωτεινή, Σούζας Ζαχαρίας, Σαραντίδου Ερμοφύλη.

Ο Αντιπρόεδρος του Δ.Σ. κ. Δινάκης Κων/νος προήδρευσε κατά τη συζήτηση των θεμάτων 12, 13 και 19.

Το Δημοτικό Συμβούλιο στην παραπάνω συνεδρίασή του, στο 6<sup>ο</sup> θέμα της ημερήσιας διάταξης, ύστερα από την υπ' αριθμ. 67397/2-11-2011 εισήγηση του Γραφείου Τύπου και Δημοσίων Σχέσεων του Δήμου, που έχει ως εξής:

<< Κύριε Δήμαρχε,

Η Περιφερειακή Αυτοδιοίκηση Σερρών συμμετέχει με περίπτερο της στην **Διεθνής Έκθεση Τουρισμού 27η PHILOXENIA** προωθώντας την Τουριστική προβολή του Νομού Σερρών. Εμείς σαν Δήμος Σερρών μπορούμε να συμμετέχουμε στο περίπτερο της Περιφέρειας με δικό μας υλικό για την πόλη των Σερρών **χωρίς κανένα κόστος**.

Σας υποβάλλουμε πρόταση να συμμετέχουμε ως Δήμος Σερρών στην **Διεθνής Έκθεση Τουρισμού 27η PHILOXENIA** στις 18-20 Νοεμβρίου στην ΔΕΘ

#### **Η PHILOXENIA είναι:**

- Είναι η κορυφαία συνάντηση, των επιχειρηματιών από το χώρο του τουρισμού, στην ευρύτερη περιοχή της νοτιοανατολικής Μεσογείου.
- Είναι ένα **forum**, όπου η διεθνής εμπειρία ανταλλάσσεται με τρόπο δημιουργικό. Κατά τη διάρκεια των εργασιών της, ότι πιο σύγχρονο έχει ν' αναδείξει η τουριστική βιομηχανία διεθνώς, γίνεται κτήμα και υπόθεση όλων.

#### **Τα σημαντικότερα «ατού» της PHILOXENIA:**

- Ο επαγγελματικός χαρακτήρας της διοργάνωσης
- Η παρουσία όλης της τουριστικής κοινότητας στους χώρους της.
- Η 25χρονη επιτυχημένη παρουσία της στο χώρο του εκθεσιακού τουρισμού, της οποίας τη διαρκή ανοδική πορεία εγγυάται η εμπειρία της **HELEXPO**.

**Τα οφέλη από τη συμμετοχή της τουριστικής επιχείρησης στην 27η PHILOXENIA:**

- Η διεθνής της προβολή
- Η άμεση επικοινωνία με κορυφαίες ομοειδείς και όχι μόνο επιχειρήσεις, που καλύπτουν ένα ευρύτατο φάσμα των αναγκών και των ενδιαφερόντων της
- Η προοπτική των άμεσων επαγγελματικών συμφωνιών – συνεργασιών, που διευρύνει δραστικά την πελατειακή της βάση και...
- Η εξασφαλισμένη δυνατότητα για νέες συνεργασίες μέσω του προγράμματος hosted buyers. Προκαθορισμένα ραντεβού ΜΟΝΟ των εκθετών, με προσκεκλημένους από τη **HELEXPO** ξένους Tour Operators.
- Η συνδιοργάνωση της **PHILOXENIA** με την έκθεση ξενοδοχειακού εξοπλισμού **HOTELIA – EXPRO & CLEAN**, συνιστούν ένα ολοκληρωμένο πλέγμα επαρκούς κάλυψης των αναγκών του σύγχρονου τουριστικού επιχειρηματία, που δεν εξαντλείται μόνο στη δυναμική προώθηση της επιχείρησής του σε νέες αγορές. Επεκτείνεται παράλληλα, στην κάλυψη των εξοπλιστικών της αναγκών, αλλά και στις νέες τάσεις στον τομέα του ξενοδοχειακού εξοπλισμού.

Την επιμέλεια της συμμετοχής μας στην Διεθνής Έκθεση Τουρισμού 27η PHILOXENIA θα έχει ο Αντιδήμαρχος Ανάπτυξης και Αγροτικής Οικονομίας και υπεύθυνος για την Τουριστική Ανάπτυξη και Προβολή του Δήμου κ. Παναγιώτης Γρηγοριάδης, ο οποίος θα παραβρίσκεται στη Έκθεση σε όλη την διάρκεια της .

**Η συμμετοχή είναι χωρίς κόστος.**

Κύριε Δήμαρχε,

Σας παρακαλούμε να εισηγηθείτε στο Δημοτικό Συμβούλιο την έκδοση απόφασης για την έγκριση συμμετοχής του Δήμου Σερρών στην Διεθνής Έκθεση Τουρισμού 27η PHILOXENIA, ώστε να προβεί σε έκδοση σχετικής απόφασης >>.

και σχετική συζήτηση,

### **ΑΠΟΦΑΣΙΖΕΙ ΟΜΟΦΩΝΑ**

Εγκρίνει τη συμμετοχή του Δήμου, δια του εκπροσώπου του κ. Γρηγοριάδη Παναγιώτη, Αντιδημάρχου Ανάπτυξης και Αγροτικής Οικονομίας, στην Διεθνής Έκθεση Τουρισμού 27η PHILOXENIA προωθώντας την Τουριστική προβολή του Νομού Σερρών, που θα πραγματοποιηθεί στις **18-20 Νοεμβρίου 2011**, στην Δ.Ε.Θ.

Την επιμέλεια της συμμετοχής μας στην Διεθνής Έκθεση Τουρισμού 27η PHILOXENIA θα έχει ο Αντιδήμαρχος Ανάπτυξης και Αγροτικής Οικονομίας και υπεύθυνος για την Τουριστική Ανάπτυξη και Προβολή του Δήμου κ. Παναγιώτης Γρηγοριάδης, ο οποίος θα παραβρίσκεται στη Έκθεση σε όλη την διάρκεια της.

**Η συμμετοχή είναι χωρίς κόστος.**

Αναθέτει στον κ. Δήμαρχο τις παραπέρα ενέργειες.

**Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΟΥ Δ.Σ.**

**ΠΑΠΑΒΑΣΙΛΕΙΟΥ ΒΑΣΙΛΕΙΟΣ**

**Ο ΓΡΑΜΜΑΤΕΑΣ ΤΟΥ Δ.Σ.**

**ΧΟΥΡΟΥΖΙΔΗΣ ΝΙΚΟΛΑΟΣ**

**ΤΑ ΜΕΛΗ**

**Όπως υπογράφουν στο πρακτικό**

**Σέρρες 11-11-2011**

**Πιστό Αντίγραφο**

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΣΕΡΡΩΝ**

**ΠΕΤΡΟΣ ΑΓΓΕΛΙΔΗΣ**

**Μ. Ε. Δ.**

**Η ΓΡΑΜΜΑΤΕΑΣ ΤΟΥ Δ. Σ.**

**ΓΑΡΥΦΑΛΛΙΑ ΠΑΓΚΑΛΟΥ**